



400/230V | 50Hz

PERKINS 4012-46TAG2A Trop | MECCALTE ECO46 1S4 A

DGP 1650 ME

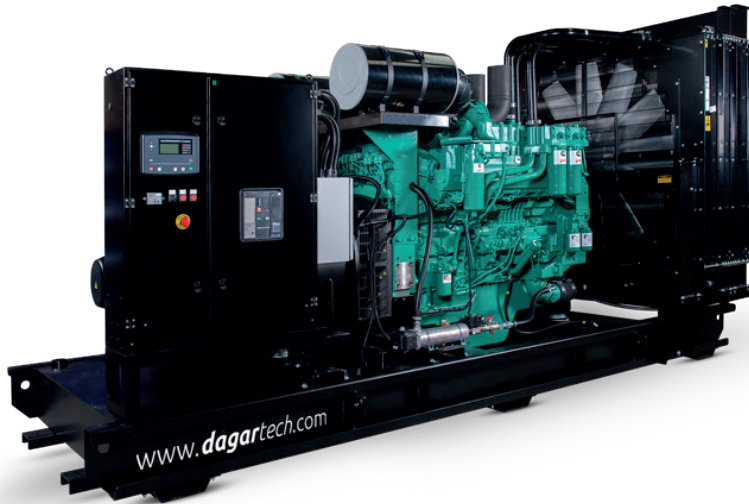
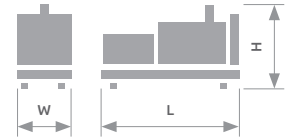


Image orientative

Dimensions:

L : 5800 mm
H : 2600 mm
W : 2150 mm



Poids:

12000 kg

Hz 50Hz

V 400/230V

Refroidissement par eau

Diesel

1500 r.p.m.

Ouvert

CE Certificat de conformité CE

1 / Description générale du groupe

| | | |
|----------------------------------------------|-------------------------------------|---------------------------|
| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES GÉNÉRALES | Moteur | PERKINS 4012-46TAG2A Trop |
| | Alternateur | MECCALTE ECO46 1S4 A |
| | Type de performance | G3 |
| | Fréquence | 50Hz |
| | Tension | 400/230V |
| | Carte de contrôle | DSE 7320 MKII |
| | Réservoir de combustible (l) | N/A |
| | Niveau du bruit (dBA@7m) | N/A (Indoor) |
| PUISSANCES¹ | PRP (kVA / kW) | 1500 / 1200 |
| | ESP (kVA / kW) | 1650 / 1320 |

Groupes électrogènes robustes avec un équipement de série de haut niveau.

La **gamme Haute Puissance de Dagartech** monte des composants de prestige reconnus et un design conçu pour faciliter au maximum la maintenance et minimiser les coûts logistiques. Idéal pour une utilisation dans les **applications industrielles, les infrastructures ou le secteur hospitalier, lorsque des besoins énergétiques élevés sont requis.**



Scannez ce code pour voir la fiche du produit du groupe
DGP 1650 ME

| Tensions | PRP (kVA/KW) | ESP (kVA/KW) | Ampérage (A) |
|----------|--------------|--------------|--------------|
| 415/240 | 1500 / 1200 | 1650 / 1320 | 2298 |
| 400/230 | 1500 / 1200 | 1650 / 1320 | 2384 |
| 380/220 | 1500 / 1200 | 1650 / 1320 | 2510 |
| 240/139 | 1500 / 1200 | 1650 / 1320 | 3974 |
| 230/133 | 1500 / 1200 | 1650 / 1320 | 4147 |
| 220/127 | 1500 / 1200 | 1650 / 1320 | 4335 |

¹PRP: Puissance continue ("Prime Power") norme ISO 8528-1.

ESP: Puissance de secours ("Emergency Standby Power") norme ISO 8528-1.

2 / Spécifications du moteur

Caractéristiques techniques générales du moteur

| | |
|-------------------------------------|-----------------------------------|
| Marque / modèle | PERKINS 4012-46TAG2A Trop |
| Tr/min | 1500 r.p.m. |
| Puissance maximale ESP (kWm) | 1395 |
| Puissance PRP (kWm) | 1267 |
| Carburant | Diesel |
| Nombre de cylindres | 12 cylindres |
| Cylindrée (c.c.) | 45842 |
| Taux de compression | 13:1 |
| Syst. refroidissement | Refroidissement par eau |
| Type de régulation | électronique |
| Type du moteur/injection/aspiration | Diesel / directe / turbocompressé |



⚙ Moteur **Diesel PERKINS 4012-46TAG2A Trop, 12 cylindres** en ligne, **4 temps, aspiration turbocompressé, injection directe avec regulateur électronique** par pompe de combustible.

EU Stage 0

Carburant

| | |
|------------------------|--------|
| Type carburant | Diesel |
| Capacité réservoir (l) | N/A |

2.1/ Syst. d'alimentation en carburant

⚙ Système **d'injection directe**, filtre qui empêche l'accès de particules originaux du fabricant.

Tableaux de consommations de carburant

| % charge | Consommation l/h | Autonomie (h) |
|----------|------------------|---------------|
| 50% PRP | 157 | N/A |
| 75% PRP | 234 | N/A |
| 100% PRP | 310 | N/A |
| 110% ESP | N/A | N/A |

2.2/ Système de refroidissement

⚙ **Refroidissement par liquide réfrigérant** totalement distribué sur le circuit fermé entraîné par une pompe actionné par le moteur, radiateur tropicalisé, original du fabricant du moteur.

2.3/ Système de lubrification

⚙ Système de lubrification entraîné par une pompe actionné par arbre, filtre sur le dessus avec cartouche insérée de flux total, carter frontal, original du fabricant du moteur.

2.4/ Système d'admission d'air

⚙ Système d'admission d'air naturel pour la combustion avec filtre de deux étapes, original du fabricant du moteur.

Système de refroidissement

| | |
|--------------------------------------|-----|
| Débit d'air ventilateur (N/A) | N/A |
| Puissance consommée ventilateur (kW) | N/A |
| Capacité moteur + radiateur (l) | 210 |

Système de refroidissement

| | |
|----------------------------|-----|
| Capacité d'huile total (l) | N/A |
|----------------------------|-----|

Système lubrification

| | |
|-------------------------------------|-----|
| Débit d'air aspiré combustion (N/A) | N/A |
|-------------------------------------|-----|

Système démarrage électrique

| | |
|---------------------------|----------|
| Nombre de batteries | 4 |
| Caractéristiques batterie | 12V 44Ah |
| Tension de démarrage (V) | 24V |

Système d'échappement

| | |
|----------------------------------------|-----|
| Débit des gaz d'échappement (N/A) | N/A |
| Température des gaz d'échappement (°C) | N/A |
| Diamètre extérieur échappement (mm) | N/A |
| Max. contre-pression échappement (kPa) | N/A |

2.5 / Système de démarrage

☉ Système de démarrage par un moteur électrique, la batterie (sans entretien) avec déconnecteur et alternateur de charge entraînée par le **démarréur 24V**, caractéristiques d'origine du fabricant du moteur.

2.6 / Système d'échappement

- ☉ Numéro de sorties d'échappement du moteur: **2**.
- ☉ Numéro d'échappements: **1**.
- ☉ Atténuation level: **-10dB(A)**.
- ☉ **Compensateurs d'échappement** inclus.

3 / Spécifications alternateur

Caractéristiques techniques générales alternateur

| | |
|--------------------------------|----------------------|
| Marque / modèle | MECCALTE ECO46 1S4 A |
| Nombre de pôles | 4 |
| Classe isolation | H |
| Nombre de fils | 12 |
| Indice de protection mécanique | IP23 |
| Régulateur AVR | DSR |
| Régulation de tension | +/-0.5% |
| Puissance ESP 27°C (kVA) | 1650 |
| Puissance PRP 40°C (kVA) | 1500 |
| Nombre de phases | 3 |
| Facteur de puissance (cos φ) | 0,8 |
| Rendement 50% charge η (%) | 95,9% |
| Rendement 75% charge η (%) | 96,4% |
| Rendement 100% charge η (%) | 96,2% |
| Rendement 110% charge η (%) | 96,1% |



☉ Alternateur **STAMFORD PI044E** de **4 pôles**, brushless, est structure mécanique robuste avec un accès facile aux connexions et composants, isolation classe H, étape de bobine 2/3 et AVR autoexcité.

Protection avec des résines Epoxy Premium, des pièces d'haute voltage sont imprégnés sous vide qui impliquent toujours une très bonne isolation.

RÉGLAMENTATION standard qui accomplit l'**alternateur**:

CEI 2-3 | IEC 34-1 | EN 60034-1 | VDE 0530 | BS 4999-5000 | CAN/CSA-C22.2-No 100-95.

Faible distorsion d'onde:

- ☉ DHT/ distorsion harmonique totale (100% charge) = 2%
- ☉ THF < 2%
- ☉ Accompli: EN61000-6-3, EN61000-6-2 au sujet des interférences de radio.

4 / Spécifications châssis

Groupe électrogène monté sur **châssis électro-soudé en acier d'haute résistance peint avec peinture électrostatique à base de poudre Epoxi-polyester**. Union de l'ensemble sur le châssis par des amortisseuses anti-vibrations, pourvu de jauge de mesure et l'installation de carburant vers le moteur. Testé en brouillard salin selon la norme ASTM B-117-09, résistance 500h. **Le réservoir de carburant n'est pas inclus** dans la livraison standard du groupe (consulter des options de la gamme).



5 / Carte de contrôle

Tableau de protection, le contrôle automatique de distribution **DSE 7320 MKII** qui permet travailler en mode manuel, automatique ou par signal.



5.1 / Éléments principaux qui a le coret de contrôle

○ Bouton arrêt d'urgence.

○ **Chargeur de batterie DEEP SEA: DSE 9255 24V, 5A.** Conçu pour être reliée en permanence à la batterie et conserver le 100% de la charge. Le chargeur est mis sur ottantes lorsque la charge est complète.

○ Protections:

- Protection magnétothermique de 4 pôles contre les surcharges et courts circuits.
- Fusibles de protection pour le contrôle.

Interrupteur protection

Marque / modèle

Schneider Compact 2500A 4P

5.2 / Coffret de contrôle

Carte de contrôle DEEP SEA, DSE 7320 MKII avec détecteur de réseau, effectuée de manière automatique la mise en oeuvre du groupe électrogène pour détecter une panne de courant électrique dans le réseau et il désactive automatiquement l'alimentation rétablie.

Il peut également travailler en mode manuel et par signal. Il permet de surveiller un large nombre de paramètres du moteur et donner des alertes d'information, l'état et alarmes.

Le module comprend des ports USB de communication, RS232 y RS485, aussi DSENet® pour l'expansion du système. Possibilité de mise en réseau Ethernet (module optionnel).

Tout le module est facilement configurable en utilisant le software PC spécifique de configuration DSE.

Il a un écran lumineux LCD de 132x64p avec 4 lignes de texte, 5 touches de navigation dans les menus, 9 sorties et 8 entrées configurables, des horloges et des alarmes programmables, lecture et la visualisation des paramètres valeurs RMS.

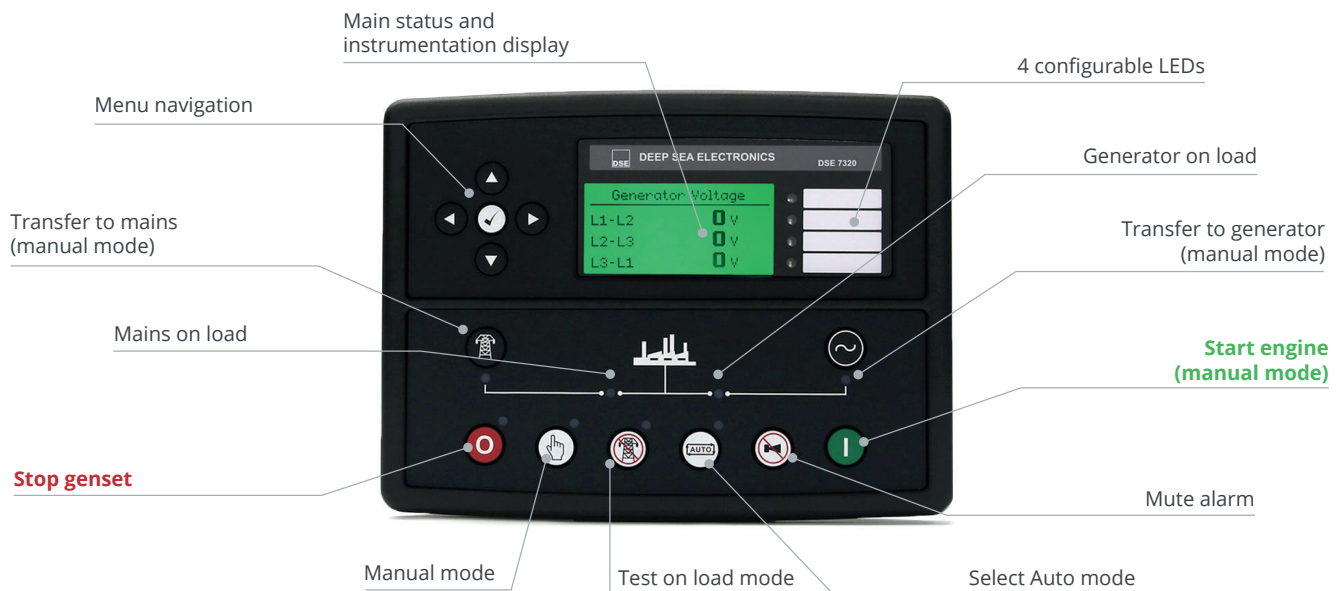
Différents modes de fonctionnement: mode AUTOMATIQUE, mode MANUEL, mode SIGNAL et mode TEST.

Autres configurations alternatives sur demande qui augmentent les possibilités du plan de travail.

○ Contrôles d'environnement

accomplis par la carte de commande.

BS EN 61000-6-2 (compatibilité électromagnétique) | BS EN 61000-6-4 (compatibilité électromagnétique) | BS EN 60950 (sécurité électrique) | BS EN 61000-6-2 (température) | BS EN 60068-2-6 (vibrations) | BS EN 60068-2-27 (choc).



5.2.1 / Lecturas que permite la placa de control

| Engine | |
|-----------------|-------------------------|
| Turning speed | Engine temperature |
| Oil pressure | Hours counter |
| Battery Voltage | Number of engine starts |
| Fuel level | Consumo combustible |

| Generator | |
|-------------------------|-------------------------------------|
| Generator voltage (L-N) | Generator Voltage (L-L) |
| Generator frequency | Generator intensity |
| Power factor | Generator load (kW, kVA, kWh, kVAh) |

| Mains | |
|---------------------|--|
| Mains voltage (L-N) | |
| Mains voltage (L-L) | |
| Mains frequency | |

| Alarm detected | |
|----------------------------|------------------------------|
| Start-up failure | High engine temperature |
| Low oil pressure | Low fuel level |
| Low coolant level | Overload |
| High/Low battery voltage | Charging alternator failure |
| High/Low generator voltage | High/Low generator frequency |
| External emergency stop | Over speed engine |
| Maintenance interval | |

- ⦿ Réponse du groupe à l'alarme totalement configurable par software **DSE 7320 MKII**.

6 / Livraison standard de la gamme

La Gamme **Haute Puissance** a l'équipement standard suivant (groupes ouverts):

- Moteur Diesel 1.500 rpm refroidi par eau.
- Alternateur 12 fils, avec régulation électronique.
- Module de contrôle numérique Deep Sea Electronics.
- Silencieux industriels.
- Compensateurs d'échappement.
- Bouton d'arrêt d'urgence.
- Protection des parties chaudes.
- Armoire de commande avec protection magnétothermique.
- Chargeur de batterie électronique, batterie sans entretien et coupe batterie.
- Points de levage dans le châssis.

7 / Équipement en option

La Gamme **Haute Puissance** a l'équipement en option suivant (groupes ouverts):

○ Options électriques

- Protection différentiel Schneider.
- Armoire inverseur Socomec.
- Commutation d'interrupteurs motorisés.

○ Options moteur - alternateur

- Système de préchauffage moteur.
- Préfiltre carburant séparateur particules.
- Pompe de vidange rotative.
- Pompe de vidange d'huile.
- Kit vanne 6 voies avec connecteurs rapides.
- Syst. de remplissage automatique avec pompe.
- Syst. de remplissage automatique sans pompe.
- Échappement -35dB(A).
- Kit installation échappement: 2 brides + 3m flexible.
- Résistances anti-condensation.

○ Options mécaniques

- Châssis avec bac de rétention.
- Détecteur fuite liquide (bac nécessaire)
- Réservoir simple paroi de 995 litres.
- Filtres Medium duty.
- Pieds ajustables.
- Amortissement, ressorts antivibratoires.

○ Options communication

- DSE 2157 8 sorties libres de potentiel.
- DSE 2130 8 entrées.
- DSE 2548 8 diodes LED.
- GSM modem (RS232).
- DSE 855.
- DSE 890 webnet.
- Carte de contrôle DSE 7420.
- DSE 334 surveillance réseau.
- Kit synchro DSE 8610 (MINT Auto Start).
- Kit synchro DSE 8620 (SpTM).

Livraison standard des Synchro Kits:

Synchro Kit DSE 8610 (MINT Auto Start). Il inclut:

- Carte de contrôle DSE 8610.
- Régulateur électronique.
- PMG.
- Disjoncteur motorisé.
- Contacteurs de terre
- Test.

Synchro Kit DSE 8620 (SpTM). Il inclut:

- Carte de contrôle DSE 8620.
- Régulateur électronique.
- PMG.
- Test.

*Vérifiez la disponibilité de ces options selon le modèle.
Vérifiez la disponibilité d'autres options.*



Directives et Réglementations

◉ **NORMES ENVIRONNEMENTALES ISO 8528-1:2018:** 25°C, 100kPa y 30% humidité relative:

◉ **Prime Power (PRP):** Données de puissance électrique disponible à charge variable sans limite d'heures par ans. Il est permis une surcharge du 10% pendant 1heure chaque 2. Conformément à la norme ISO 8528-1:2018.

◉ **Emergency Standby Power (ESP):** Données de puissance électrique disponible à charge variable au cas d'urgence conformément à la norme ISO 8528-1:2018.

Le Groupe Électrogène DAGARTECH dispose de **marquage CE** qui inclut les suivantes directives:

◉ **2006/42/CE.** Directive sur la sécurité des machines.

◉ **EN ISO 8528-13:2016.** Partie 13 : Sécurité Groupes électrogènes à courant alternatif entraînés par des moteurs alternatifs à combustion interne.

◉ **2014/35/UE.** Directive Basse Tension.

◉ **2000/14/CE¹.** Directive sur les émissions sonores. Niveaux de puissance acoustique évalués selon la procédure établie conformément à la directive indiquée.

◉ **2011/65/UE.** Directive 2011/65/UE relative aux restrictions d'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques (RoHS 2).

¹La présente directive ne s'applique pas aux groupes électrogènes de plus de 400 kW.