

230V | 50Hz

HONDA GX 160 | MECCALTE S16W-90

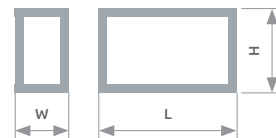
**DGH 3500 B**










Imagen orientativa.

**Dimensiones (sin ruedas):**

L : 620 mm  
H : 430 mm  
W : 430 mm



**Peso:**  
40,2 kg

-  50Hz
-  230V
-  Refrigeración por aire
-  Gasolina
-  3000 r.p.m.
-  Chasis estático
-  Certificado CE

## 1 / Descripción general del grupo

<b>DATOS TÉCNICOS GENERALES</b>	<b>Motor</b>	HONDA GX 160
	<b>Alternador</b>	MECCALTE S16W-90
	<b>Frecuencia</b>	50Hz
	<b>Tensión</b>	230V
	<b>Régimen de trabajo (rpm)</b>	3000
	<b>Factor de potencia</b>	1
	<b>Depósito (l)</b>	3,1
	<b>Tipo de arranque</b>	Manual

<b>POTENCIA<sup>1</sup></b>	<b>PRP (kVA / kW)</b>	<b>3,1 / 3,1</b>
-----------------------------	-----------------------	------------------

**Producto sencillo, fiable, de alta eficiencia y larga vida útil.** Los **grupos gasolina de la Gama Básica** han sido diseñados para su uso en aplicaciones profesionales.



Escanea este código para ver la ficha de producto del grupo

**DGH 3500 B**

<sup>1</sup>PRP: Potencia continua ("Prime Power") norma ISO 8528-1.

## 2 / Especificaciones del motor

Datos técnicos generales motor	
Marca/modelo	HONDA GX 160
Potencia continua · 3.000 r.p.m. (kW)	3,2
Combustible	Gasolina
Nº de cilindros	1 cilindro
Cilindrada (c.c.)	163
Relación de compresión	8,5:1
Par máximo (Nm)	10,3 (2500 r.p.m.)
Sistema de refrigeración	Refrigeración por aire
Arranque	Manual
Capacidad del depósito (l)	3,1
Capacidad aceite (l)	0,6

Motor **Gasolina 4 tiempos**.  
Refrigeración por aire.

**Cumplimiento de Emisiones  
EU Stage V.**

### Tablas de consumos

% carga	Consumo l/h	Autonomía (h)
75% PRP	0,7	4,6
100% PRP	0,9	3,4

## 3 / Especificaciones del alternador

Datos Generales alternador	
Marca/modelo	MECCALTE S16W-90
Nº de polos	2
Clase de aislamiento	H
Índice de protección mecánica	IP23
Regulador de tensión	Regulación por condensador
Potencia PRP 40°C (kVA)	3,5
Nº de fases	1
Factor de potencia (cos φ)	1

Alternador **MECCALTE S16W-90** de  
2 polos, brushless.

### 3 / Configuración de bases de salida

	IP44	CEE IP44	CEE IP44
	Schuko	2P+T 32A	3P+N+T 16A
<b>DGH 3000 B</b>	2	-	-
<b>DGH 3500 B</b>	2	-	-
<b>DGH 4000 B</b>	2	-	-
<b>DGH 5000 B</b>	2	-	-
<b>DGH 6000 B</b>	1	1	-
<b>DGH 7000 B</b>	2	-	-
<b>DGH 8000 B</b>	1	1	-
<b>DGH 9000 B</b>	1	1	-
<b>DGH 6 TF B</b>	1	-	1
<b>DGH 8 TF B</b>	1	-	1
<b>DGH 9 TF B</b>	1	-	1

### 4 / Alcance de suministro estándar de la gama

La Gama **Portátil Básica** dispone del siguiente **equipamiento estándar**:

- ⦿ Motor gasolina HONDA serie GX Industrial 3000 r.p.m. 4 tiempos.
- ⦿ Alternador MeccAlte IP23 adaptado a norma de generadores.
- ⦿ Depósito<sup>1</sup> metálico original HONDA.
- ⦿ Chasis de acero con amortiguadores antivibratorios.
- ⦿ Suministro sin aceite lubricante de motor.
- ⦿ Protección aceite motor.
- ⦿ Llave de paso de combustible.
- ⦿ Protección térmica.

<sup>1</sup>3,1 litros de capacidad en modelos DGH 3000 B, DGH 3500 B y DGH 4000 B.

5,3 litros de capacidad en modelos DGH 5000 B, DGH 6000 B y DGH 6 TF B.

6,1 litros de capacidad en modelos DGH 7000B, DGH 8000 B, DGH 9000 B, DGH 8 TF B y DGH 9 TF B.

## 5 / Opciones disponibles

La Gama **Portátil Básica** dispone del siguiente **equipamiento opcional**:

### Kit1: transporte:

Conjunto de ruedas macizas con sistema de apoyo para facilitar su manipulación.

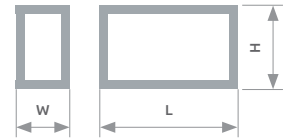
### Kit2: cuadro eléctrico con protección diferencial, bases integradas:

Incluye:

<b>DGH 3000 B</b>	• Cofret estanco IP65 de 4 módulos.
<b>DGH 3500 B</b>	• Interruptor magnetotérmico 2P 16 A.
<b>DGH 4000 B</b>	• Diferencial 2P 25 A.
<b>DGH 5000 B</b>	• Soporte y cableado.
	• Bases IP44 en alternador.
<b>DGH 6000 B</b>	• Cofret estanco IP65 de 4 módulos.
<b>DGH 7000 B</b>	• Interruptor magnetotérmico 2P 32 A.
<b>DGH 8000 B</b>	• Diferencial 2P 40 A.
<b>DGH 9000 B</b>	• Soporte y cableado.
	• Bases IP44 en alternador.
<b>DGH 6 TF B</b>	• Cofret estanco IP65 de 12 módulos.
<b>DGH 8 TF B</b>	• 2 x Interruptor magnetotérmico 4P 16 A.
<b>DGH 9 TF B</b>	• Diferencial 4P 25 A.
	• Soporte y cableado.
	• Bases IP44 en alternador.

### Dimensiones (con ruedas):

L : 620 mm  
H : 510 mm  
W : 630 mm



### Peso:

45,2 kg



Imagen orientativa.

### Kit 3: Alternador con AVR:

Alternador con sistema de regulación de voltaje de serie, original de fabricante.

## Directivas y Normativas

CONDICIONES AMBIENTALES NORMA ISO 8528-1:2018: 25°C, 100kPa y 30% humedad relativa:

**Prime Power (PRP):** Datos de potencia eléctrica disponible a carga variable sin límite de horas por año. Está permitida una sobrecarga del 10% durante 1h de cada 12. De acuerdo a ISO 8528-1:2018.

**Emergency Standby Power (ESP):** Datos de potencia eléctrica disponible a carga variable en caso de emergencia de acuerdo a ISO 8528-1:2018.

El Grupo Electrónico DAGARTECH dispone de **marcado CE** que incluye las siguientes directivas:

- 2006/42/CE. Directiva de seguridad de máquinas.
- EN ISO 8528-13:2016. Parte 13: Seguridad. Grupos electrógenos de corriente alterna accionados por motores alternativos de combustión interna.
- 2014/35/UE. Directiva de Baja Tensión.

2000/14/CE<sup>1</sup>. Directiva de Emisiones Sonoras. Niveles de potencia acústica evaluados conforme a procedimiento establecido según directiva.

2011/65/UE. Directiva 2011/65/UE sobre restricciones a la utilización de determinadas sustancias peligrosas en aparatos eléctricos y electrónicos (RoHS 2).

<sup>1</sup>Esta directiva no aplica a grupos electrógenos de potencia superior a 400 kW.