

400/230V | 50Hz

CUMMINS KTA50-G8 | MECCALTE ECO43 VL4 A

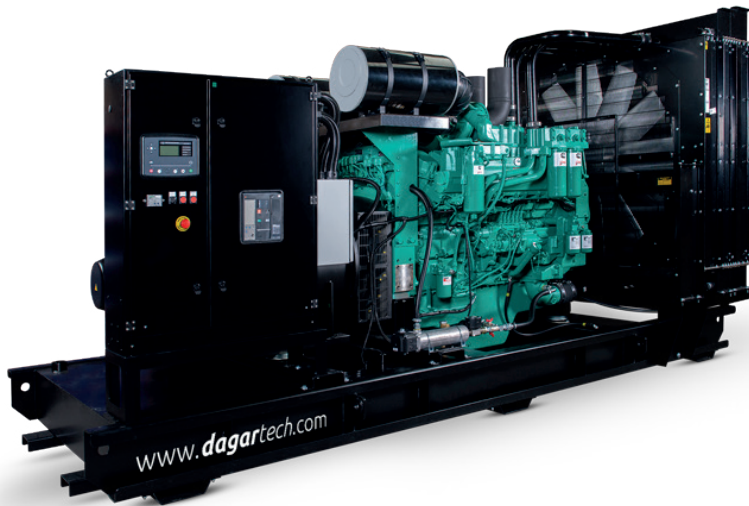
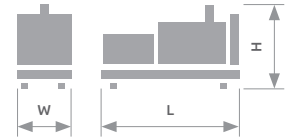
DGC 1520 ME


Image orientative


Dimensions:

 L : 5800 mm
 H : 2600 mm
 W : 2150 mm

Poids:

11500 kg

Hz 50Hz

V 400/230V

 Refroidissement par eau

 Diesel

 1500 r.p.m.

 Ouvert

 Certificat de conformité CE

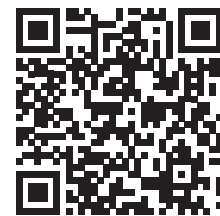
1 / Description générale du groupe

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES GÉNÉRALES	Moteur	CUMMINS KTA50-G8
	Alternateur	MECCALTE ECO43 VL4 A
	Type de performance	G3
	Fréquence	50Hz
	Tension	400/230V
	Carte de contrôle	DSE 7320 MKII
	Réservoir de combustible (l)	N/A
	Niveau du bruit (dBA@7m)	N/A (Indoor)
PUISSANCES ¹	PRP (kVA / kW)	1400 / 1120
	ESP (kVA / kW)	1520 / 1216

Tensions	PRP (kVA/KW)	ESP (kVA/KW)	Ampérage (A)
415/240	1400 / 1120	1520 / 1216	2117
400/230	1400 / 1120	1520 / 1216	2197
380/220	1400 / 1120	1520 / 1216	2312
240/139	1400 / 1120	1520 / 1216	3661
230/133	1400 / 1120	1520 / 1216	3820
220/127	1400 / 1120	1520 / 1216	3994

Groupes électrogènes robustes avec un équipement de série de haut niveau.

La **gamme Haute Puissance de Dagartech** monte des composants de prestige reconnus et un design conçu pour faciliter au maximum la maintenance et minimiser les coûts logistiques. Idéal pour une utilisation dans les **applications industrielles, les infrastructures ou le secteur hospitalier, lorsque des besoins énergétiques élevés sont requis.**



Scannez ce code pour voir la fiche du produit du groupe

DGC 1520 ME
¹PRP: Puissance continue ("Prime Power") norme ISO 8528-1.

ESP: Puissance de secours ("Emergency Standby Power") norme ISO 8528-1.



2 / Spécifications du moteur

Caractéristiques techniques générales du moteur

Marque / modèle	CUMMINS KTA50-G8
Tr/min	1500 r.p.m.
Puissance maximale ESP (kWm)	1397
Puissance PRP (kWm)	1168
Carburant	Diesel
Nombre de cylindres	16 cylindres
Cylindrée (c.c.)	50300
Taux de compression	14,9:1
Syst. refroidissement	Refroidissement par eau
Type de régulation	électronique
Type du moteur/injection/aspiration	Diesel / directe / turbocompressé



⚙ Moteur **Diesel CUMMINS KTA50-G8**, **16 cylindres** en ligne, **4 temps**, aspiration **turbocompressé**, **injection directe avec régulateur électronique** par pompe de combustible.

EU Stage 0

Carburant

Type carburant	Diesel
Capacité réservoir (l)	N/A

2.1/ Syst. d'alimentation en carburant

⚙ Système d'**injection directe**, filtre qui empêche l'accès de particules originaux du fabricant.

Tableaux de consommations de carburant

% charge	Consommation l/h	Autonomie (h)
50% PRP	155	N/A
75% PRP	222	N/A
100% PRP	289	N/A
110% ESP	N/A	N/A

2.2/ Système de refroidissement

⚙ **Refroidissement par liquide réfrigérant** totalement distribué sur le circuit fermé entraîné par une pompe actionné par le moteur, radiateur tropicalisé, original du fabricant du moteur.

2.3/ Système de lubrification

⚙ Système de lubrification entraîné par une pompe actionné par arbre, filtre sur le dessus avec cartouche insérée de flux total, carter frontal, original du fabricant du moteur.

2.4/ Système d'admission d'air

⚙ Système d'admission d'air naturel pour la combustion avec filtre de deux étapes, original du fabricant du moteur.

Système de refroidissement

Débit d'air ventilateur (m³/s)	28,8
Puissance consommée ventilateur (kW)	32
Capacité moteur + radiateur (l)	496

Système de refroidissement

Capacité d'huile total (l)	178
----------------------------	-----

Système lubrification

Débit d'air aspiré combustion (m³/min)	99,3
--	------

Système démarrage électrique

Nombre de batteries	4
Caractéristiques batterie	12V 44Ah
Tension de démarrage (V)	24V

Système d'échappement

Débit des gaz d'échappement (m ³ /min)	261
Température des gaz d'échappement (°C)	510
Diamètre extérieur échappement (mm)	160
Max. contre-pression échappement (kPa)	6,7

2.5 / Système de démarrage

☉ Système de démarrage par un moteur électrique, la batterie (sans entretien) avec déconnecteur et alternateur de charge entraînée par le **démarrreur 24V**, caractéristiques d'origine du fabricant du moteur.

2.6 / Système d'échappement

- ☉ Numéro de sorties d'échappement du moteur: **2**.
- ☉ Numéro d'échappements: **1**.
- ☉ Attenuation level: **-10dB(A)**.
- ☉ **Compensateurs d'échappement** inclus.

3 / Spécifications alternateur

Caractéristiques techniques générales alternateur

Marque / modèle	MECCALTE ECO43 VL4 A
Nombre de pôles	4
Classe isolation	H
Nombre de fils	12
Indice de protection mécanique	IP23
Régulateur AVR	DSR
Régulation de tension	±1%
Puissance ESP 27°C (kVA)	1520
Puissance PRP 40°C (kVA)	1400
Nombre de phases	3
Facteur de puissance (cos φ)	0,8
Rendement 50% charge η (%)	95,3%
Rendement 75% charge η (%)	96,4%
Rendement 100% charge η (%)	96,2%
Rendement 110% charge η (%)	96,0%



☉ Alternateur **STAMFORD PI044E** de **4 pôles**, brushless, est structure mécanique robuste avec un accès facile aux connexions et composants, isolation classe H, étape de bobine 2/3 et AVR autoexcité.

Protection avec des résines Epoxy Premium, des pièces d'haute voltage sont imprégnés sous vide qui impliquent toujours une très bonne isolation.

RÉGLAMENTATION standard qui accomplit l'**alternateur**:

CEI 2-3 | IEC 34-1 | EN 60034-1 | VDE 0530 | BS 4999-5000 | CAN/CSA-C22.2-No 100-95.

Faible distorsion d'onde:

- ☉ DHT/ distorsion harmonique totale (100% charge) = 2%
- ☉ THF < 2%
- ☉ Accompli: EN61000-6-3, EN61000-6-2 au sujet des interférences de radio.



4 / Spécifications châssis

Groupe électrogène monté sur **châssis électro-soudé en acier d'haute résistance peint avec peinture électrostatique à base de poudre Epoxi-polyester**. Union de l'ensemble sur le châssis par des amortisseuses anti-vibrations, pourvu de jauge de mesure et l'installation de carburant vers le moteur. Testé en brouillard salin selon la norme ASTM B-117-09, résistance 500h. **Le réservoir de carburant n'est pas inclus** dans la livraison standard du groupe (consulter des options de la gamme).



5 / Carte de contrôle

Tableau de protection, le contrôle automatique de distribution **DSE 7320 MKII** qui permet travailler en mode manuel, automatique ou par signal.



5.1 / Éléments principaux qui a le coret de contrôle

- ◉ **Bouton arrêt d'urgence.**
- ◉ **Chargeur de batterie DEEP SEA: DSE 9255 24V, 5A.** Conçu pour être reliée en permanence à la batterie et conserver le 100% de la charge. Le chargeur est mis sur ottantes lorsque la charge est complète.
- ◉ **Protections:**
 - ◉ Protection magnétothermique de 4 pôles contre les surcharges et courts circuits.
 - ◉ Fusibles de protection pour le contrôle.

Interrupteur protection

Marque / modèle	Schneider Compact 2500A 4P
-----------------	----------------------------

5.2 / Coffret de contrôle

Carte de contrôle DEEP SEA, DSE 7320 MKII avec détecteur de réseau, effectuée de manière automatique la mise en oeuvre du groupe électrogène pour détecter une panne de courant électrique dans le réseau et il désactive automatiquement l'alimentation rétablie.

Il peut également travailler en mode manuel et par signal. Il permet de surveiller un large nombre de paramètres du moteur et donner des alertes d'information, l'état et alarmes.

Le module comprend des ports USB de communication, RS232 y RS485, aussi DSENet® pour l'expansion du système. Possibilité de mise en réseau Ethernet (module optionnel).

Tout le module est facilement configurable en utilisant le software PC spécifique de configuration DSE.

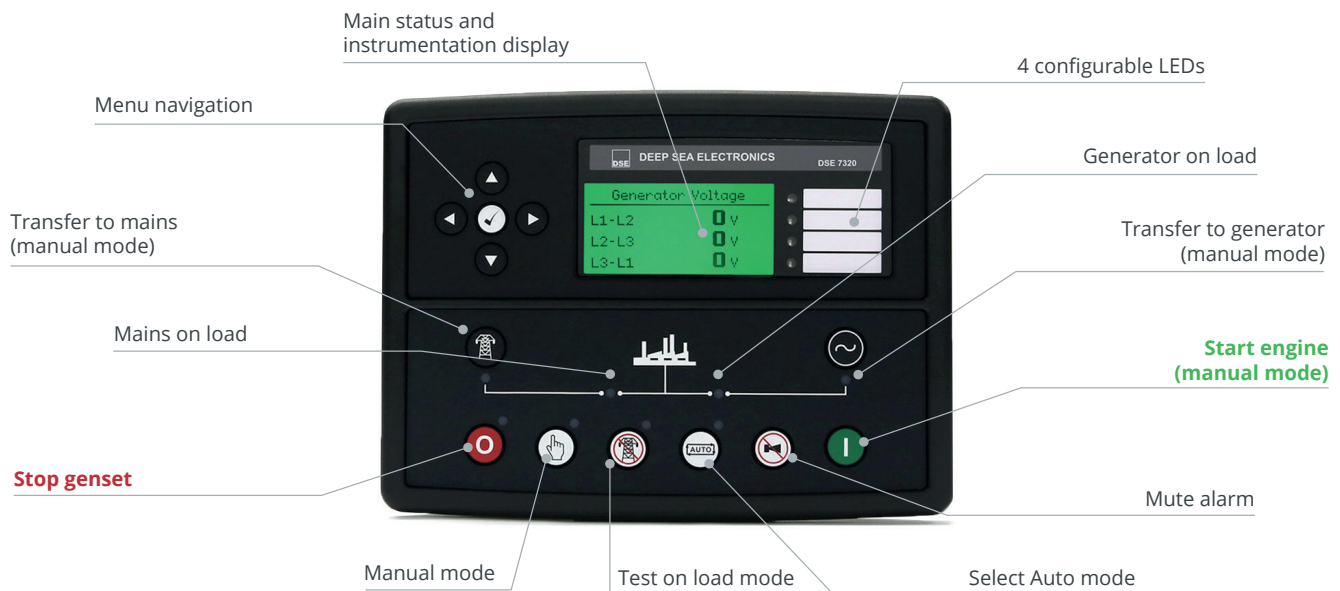
Il a un écran lumineux LCD de 132x64p avec 4 lignes de texte, 5 touches de navigation dans les menus, 9 sorties et 8 entrées configurables, des horloges et des alarmes programmables, lecture et la visualisation des paramètres valeurs RMS.

Différents modes de fonctionnement: mode AUTOMATIQUE, mode MANUEL, mode SIGNAL et mode TEST.

Autres configurations alternatives sur demande qui augmentent les possibilités du plan de travail.

◉ **Contrôles d'environnement** accomplis par la carte de commande.

BS EN 61000-6-2 (compatibilité électromagnétique) | BS EN 61000-6-4 (compatibilité électromagnétique) | BS EN 60950 (sécurité électrique) | BS EN 61000-6-2 (température) | BS EN 60068-2-6 (vibrations) | BS EN 60068-2-27 (choc).



5.2.1 / Lecturas que permite la placa de control

Engine	
Turning speed	Engine temperature
Oil pressure	Hours counter
Battery Voltage	Number of engine starts
Fuel level	Consumo combustible

Generator	
Generator voltage (L-N)	Generator Voltage (L-L)
Generator frequency	Generator intensity
Power factor	Generator load (kW, kVA, kWh, kVAh)

Mains
Mains voltage (L-N)
Mains voltage (L-L)
Mains frequency

Alarm detected	
Start-up failure	High engine temperature
Low oil pressure	Low fuel level
Low coolant level	Overload
High/Low battery voltage	Charging alternator failure
High/Low generator voltage	High/Low generator frequency
External emergency stop	Over speed engine
Maintenance interval	

- ⦿ Réponse du groupe à l'alarme totalement configurable par software **DSE 7320 MKII**.



6 / Livraison standard de la gamme

La Gamme **Haute Puissance** a l'équipement standard suivant (groupes ouverts):

- Moteur Diesel 1.500 rpm refroidi par eau.
- Alternateur 12 fils, avec régulation électronique.
- Module de contrôle numérique Deep Sea Electronics.
- Silencieux industriels.
- Compensateurs d'échappement.
- Bouton d'arrêt d'urgence.
- Protection des parties chaudes.
- Armoire de commande avec protection magnétothermique.
- Chargeur de batterie électronique, batterie sans entretien et coupe batterie.
- Points de levage dans le châssis.

7 / Équipement en option

La Gamme **Haute Puissance** a l'équipement en option suivant (groupes ouverts):

○ Options électriques

- Protection différentiel Schneider.
- Armoire inverseur Socomec.
- Commutation d'interrupteurs motorisés.

○ Options moteur - alternateur

- Système de préchauffage moteur.
- Préfiltre carburant séparateur particules.
- Pompe de vidange rotative.
- Pompe de vidange d'huile.
- Kit vanne 6 voies avec connecteurs rapides.
- Syst. de remplissage automatique avec pompe.
- Syst. de remplissage automatique sans pompe.
- Échappement -35dB(A).
- Kit installation échappement: 2 brides + 3m flexible.
- Résistances anti-condensation.

○ Options mécaniques

- Châssis avec bac de rétention.
- Détecteur fuite liquide (bac nécessaire)
- Réservoir simple paroi de 995 litres.
- Filtres Medium duty.
- Pieds ajustables.
- Amortissement, ressorts antivibratoires.

○ Options communication

- DSE 2157 8 sorties libres de potentiel.
- DSE 2130 8 entrées.
- DSE 2548 8 diodes LED.
- GSM modem (RS232).
- DSE 855.
- DSE 890 webnet.
- Carte de contrôle DSE 7420.
- DSE 334 surveillance réseau.
- Kit synchro DSE 8610 (MINT Auto Start).
- Kit synchro DSE 8620 (SpTM).

Livraison standard des Synchro Kits:

Synchro Kit DSE 8610 (MINT Auto Start). Il inclut:

- Carte de contrôle DSE 8610.
- Régulateur électronique.
- PMG.
- Disjoncteur motorisé.
- Contacteurs de terre
- Test.

Synchro Kit DSE 8620 (SpTM). Il inclut:

- Carte de contrôle DSE 8620.
- Régulateur électronique.
- PMG.
- Test.

*Vérifiez la disponibilité de ces options selon le modèle.
Vérifiez la disponibilité d'autres options.*



Directives et Réglementations

◉ **NORMES ENVIRONNEMENTALES ISO 8528-1:2018:** 25°C, 100kPa y 30% humidité relative:

◉ **Prime Power (PRP):** Données de puissance électrique disponible à charge variable sans limite d'heures par ans. Il est permis une surcharge du 10% pendant 1heure chaque 2. Conformément à la norme ISO 8528-1:2018.

◉ **Emergency Standby Power (ESP):** Données de puissance électrique disponible à charge variable au cas d'urgence conformément à la norme ISO 8528-1:2018.

Le Groupe Électrogène DAGARTECH dispose de **marquage CE** qui inclut les suivantes directives:

◉ **2006/42/CE.** Directive sur la sécurité des machines.

◉ **EN ISO 8528-13:2016.** Partie 13 : Sécurité Groupes électrogènes à courant alternatif entraînés par des moteurs alternatifs à combustion interne.

◉ **2014/35/UE.** Directive Basse Tension.

◉ **2000/14/CE¹.** Directive sur les émissions sonores. Niveaux de puissance acoustique évalués selon la procédure établie conformément à la directive indiquée.

◉ **2011/65/UE.** Directive 2011/65/UE relative aux restrictions d'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques (RoHS 2).

¹La présente directive ne s'applique pas aux groupes électrogènes de plus de 400 kW.