

400/230V | 50Hz

BAUDOQUIN 6M33G660/5 | STAMFORD HCI544E

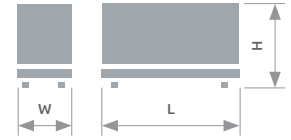
DGBS 660 ST



Image orientative

Dimensions:

L : 4900 mm
H : 2380 mm
W : 1716 mm




Poids:

5400 kg

Hz 50Hz

V 400/230V

 Refroidissement par eau

 Diesel

 1500 r.p.m.

 Insonorisé

 Certificat de conformité CE

1 / Description générale du groupe

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES GÉNÉRALES	Moteur	BAUDOQUIN 6M33G660/5
	Alternateur	STAMFORD HCI544E
	Type de performance	G3
	Fréquence	50Hz
	Tension	400/230V
	Carte de contrôle	DSE 7320 MKII
	Réservoir de combustible (l)	1075
	Niveau du bruit (dBA@7m)	70
PUISSANCES ¹	PRP (kVA / kW)	600 / 480
	ESP (kVA / kW)	657 / 526

Une conception robuste et compacte conçue pour faciliter la maintenance, un équipement haut de gamme et l'utilisation de composants renommés ne sont que quelques-unes des caractéristiques qui font de la **gamme industrielle** Dagartech le meilleur choix pour une utilisation dans **diverses applications industrielles, infrastructures ou le secteur hospitalier**.



Tensions	PRP (kVA/KW)	ESP (kVA/KW)	Ampérage (A)
415/240	600 / 480	657 / 526	915
400/230	600 / 480	657 / 526	949
380/220	600 / 480	657 / 526	999
240/139	600 / 480	657 / 526	1582
230/133	600 / 480	657 / 526	1651
220/127	600 / 480	657 / 526	1726

¹PRP: Puissance continue ("Prime Power") norme ISO 8528-1.

ESP: Puissance de secours ("Emergency Standby Power") norme ISO 8528-1.

2 / Spécifications du moteur

Caractéristiques techniques générales du moteur	
Marque / modèle	BAUDOIN 6M33G660/5
Tr/min	1500 r.p.m.
Puissance maximale ESP (kWm)	556
Puissance PRP (kWm)	505
Carburant	Diesel
Nombre de cylindres	6 cylindres
Cylindrée (c.c.)	19600
Taux de compression	19:1
Syst. refroidissement	Refroidissement par eau
Type de régulation	électronique
Type du moteur/injection/aspiration	Diesel / directe / turbocompressé

⚙ Moteur Diesel BAUDOIN 6M33G660/5, 6 cylindres en ligne, 4 temps, aspiration turbocompressé, injection directe avec régulateur électronique par pompe de combustible.

Conformité réglementaire d'émissions EU Stage 0.

Carburant	
Type carburant	Diesel
Capacité réservoir (l)	1075

2.1/ Syst. d'alimentation en carburant

⚙ Système d'injection directe, filtre qui empêche l'accès de particules originaux du fabricant.

Tableaux de consommations de carburant

% charge	Consommation l/h	Autonomie (h)
50% PRP	61,7	17,4
75% PRP	91,4	11,8
100% PRP	122,7	8,8
110% ESP	136,3	7,9

2.2/ Système de refroidissement

⚙ Refroidissement par liquide réfrigérant totalement distribué sur le circuit fermé entraîné par une pompe actionné par le moteur, radiateur tropicalisé, original du fabricant du moteur.

2.3/ Système de lubrification

⚙ Système de lubrification entraîné par une pompe actionné par arbre, filtre sur le dessus avec cartouche insérée de flux total, carter frontal, original du fabricant du moteur.

2.4/ Système d'admission d'air

⚙ Système d'admission d'air naturel pour la combustion avec filtre de deux étapes, original du fabricant du moteur.

Système de refroidissement	
Débit d'air ventilateur (m³/min)	720
Puissance consommée ventilateur (kW)	19
Capacité moteur + radiateur (l)	94

Système de refroidissement	
Capacité d'huile total (l)	61

Système lubrification	
Débit d'air aspiré combustion (l/h)	326

Système démarrage électrique

Nombre de batteries	2
Caractéristiques batterie	12V 44Ah
Tension de démarrage (V)	24V

2.5 / Système de démarrage

⦿ Système de démarrage par un moteur électrique, la batterie (sans entretien) avec déconnecteur et alternateur de charge entraînée par le **démarrreur 24V**, caractéristiques d'origine du fabricant du moteur.

Système d'échappement

Débit des gaz d'échappement (m ³ /min)	103
Température des gaz d'échappement (°C)	≤ 550
Diamètre extérieur échappement (mm)	200
Max. contre-pression échappement (kPa)	7,5

2.6 / Système d'échappement

⦿ Niveau d'atténuation: **-35dB(A)**.

3 / Spécifications alternateur

Caractéristiques techniques générales alternateur

Marque / modèle	STAMFORD HCI544E
Nombre de pôles	4
Classe isolation	H
Nombre de fils	12
Indice de protection mécanique	IP23
Régulateur AVR	AS440
Régulation de tension	±1%
Puissance ESP 27°C (kVA)	665
Puissance PRP 40°C (kVA)	610
Nombre de phases	3
Facteur de puissance (cos φ)	0,8
Rendement 50% charge η (%)	95,4%
Rendement 75% charge η (%)	95,5%
Rendement 100% charge η (%)	94,8%
Rendement 110% charge η (%)	94,5%

⦿ Alternateur **STAMFORD PI044E** de **4 pôles**, brushless, est une structure mécanique robuste avec un accès facile aux connexions et composants, isolation classe H, étape de bobine 2/3 et AVR autoexcité.

Protection avec des résines Epoxy Premium, des pièces d'haute voltage sont imprégnés sous vide qui impliquent toujours une très bonne isolation.

RÉGLAMENTATION standard qui accomplit l'**alternateur**:

AS 1359 | IEC 34-1 | BS EN 60034-1 | VDE 0530 | BS 5000 | CAN/CSA-C22.2-100 | NEMA MG1-32

Faible distorsion d'onde:

- ⦿ DHT/ distorsion harmonique totale (100% charge) = 2%
- ⦿ THF < 2%
- ⦿ Accompli: EN61000-6-3, EN61000-6-2 au sujet des interférences de radio.

4 / Spécifications châssis

Groupe électrogène monté sur **châssis électro-soudé en acier d'haute résistance peint avec peinture électrostatique à base de poudre Epoxi-polyester**. Union de l'ensemble sur le châssis par des amortisseuses anti-vibrations. **Réservoir de carburant situé dans le même châssis**, pourvu de jauge de mesure et l'installation de carburant vers le moteur. Testé en brouillard salin selon la norme ASTM B-117-09, résistance 500h.



5 / Spécifications capot insonorisé

Capot électro-soudé en acier d'haute résistance, avec peinture électrostatique à base de poudre Epoxy-polyester. Insonorisation intérieur grâce au revêtement intérieur de matériaux isolant des bruits, laine de roche ignifuge. **Efficace silencieux d'atténuation -35dB(A)** pour l'évacuation de gaz vers l'extérieur avec le clapet de protection. Testé en brouillard salin selon la norme ASTM B-117-09, résistance 720h. Degré de protection mécanique IP44.



6 / Carte de contrôle

Tableau de protection, le contrôle automatique de distribution **DSE 7320 MKII** qui permet travailler en mode manuel, automatique ou par signal.



6.1 / Éléments principaux qui a le coret de contrôle

- **Bouton arrêt d'urgence.**
- **Chargeur de batterie DEEP SEA: DSE 9255 24V, 5A.** Conçu pour être reliée en permanence à la batterie et conserver le 100% de la charge. Le chargeur est mis sur ottantes lorsque la charge est complète.
- **Protections:**
 - Protection magnétothermique de 4 pôles contre les surcharges et courts circuits.
 - Fusibles de protection pour le contrôle.

Interrupteur protection

Marque / modèle	Schneider ComPact 1000A 4P
-----------------	----------------------------

6.2 / Coffret de contrôle

Carte de contrôle DEEP SEA, DSE 7320 MKII avec détecteur de réseau, effectuée de manière automatique la mise en oeuvre du groupe électrogène pour détecter une panne de courant électrique dans le réseau et il désactive automatiquement l'alimentation rétablie.

Il peut également travailler en mode manuel et par signal. Il permet de surveiller un large nombre de paramètres du moteur et donner des alertes d'information, l'état et alarmes.

Le module comprend des ports USB de communication, RS232 y RS485, aussi DSENet® pour l'expansion du système. Possibilité de mise en réseau Ethernet (module optionnel).

Tout le module est facilement configurable en utilisant le software PC spécifique de configuration DSE.

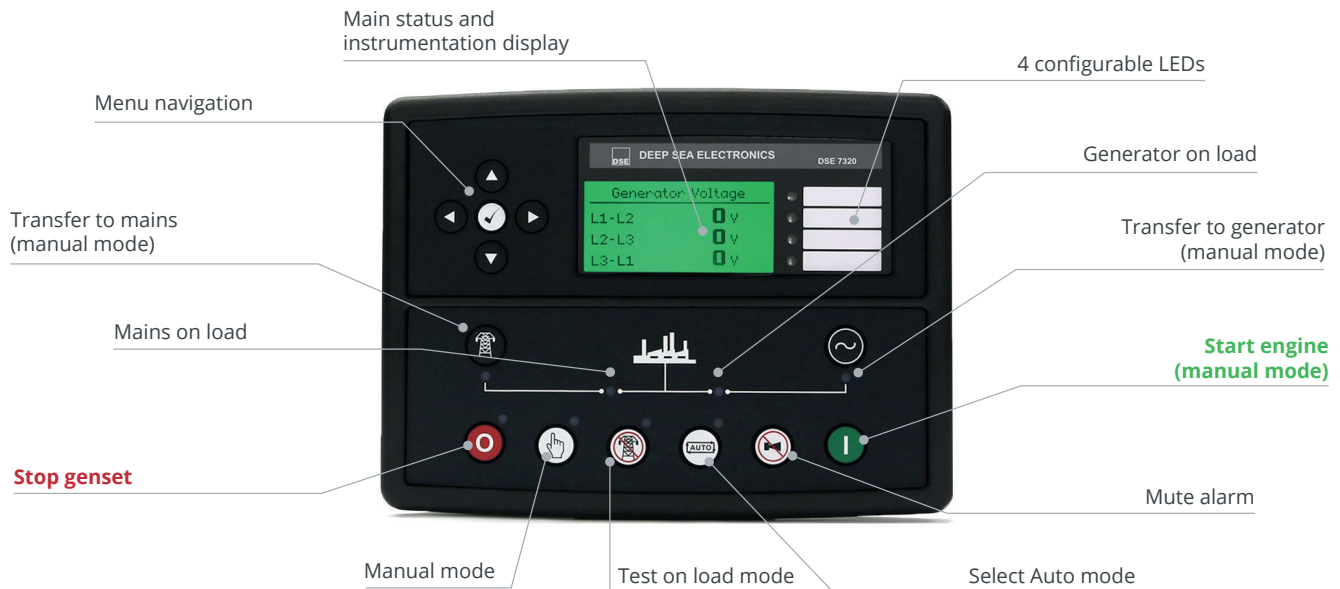
Il a un écran lumineux LCD de 132x64p avec 4 lignes de texte, 5 touches de navigation dans les menus, 9 sorties et 8 entrées configurables, des horloges et des alarmes programmables, lecture et la visualisation des paramètres valeurs RMS.

Différents modes de fonctionnement: mode AUTOMATIQUE, mode MANUEL, mode SIGNAL et mode TEST.

Autres configurations alternatives sur demande qui augmentent les possibilités du plan de travail.

○ **Contrôles d'environnement** accomplis par la carte de commande.

BS EN 61000-6-2 (compatibilité électromagnétique) | BS EN 61000-6-4 (compatibilité électromagnétique) | BS EN 60950 (sécurité électrique) | BS EN 61000-6-2 (température) | BS EN 60068-2-6 (vibrations) | BS EN 60068-2-27 (choc).



6.2.1 / Lecturas que permite la placa de control

Engine	
Turning speed	Engine temperature
Oil pressure	Hours counter
Battery Voltage	Number of engine starts
Fuel level	Consumo combustible

Generator	
Generator voltage (L-N)	Generator Voltage (L-L)
Generator frequency	Generator intensity
Power factor	Generator load (kW, kVA, kWh, kVAh)

Mains
Mains voltage (L-N)
Mains voltage (L-L)
Mains frequency

Alarm detected	
Start-up failure	High engine temperature
Low oil pressure	Low fuel level
Low coolant level	Overload
High/Low battery voltage	Charging alternator failure
High/Low generator voltage	High/Low generator frequency
External emergency stop	Over speed engine
Maintenance interval	

- ⦿ Réponse du groupe à l'alarme totalement configurable par software **DSE 7320 MKII**.

7 / Livraison standard de la gamme

La Gamme **Industrielle** a l'équipement standard suivant (groupes insonorisés):

- Motor Diésel 1.500 rpm refrigerado por agua.
- Alternateur 12 fils, avec régulation électronique.
- Module de controle numérique Deep Sea Electronics.
- Silencieux à forte atténuation.
- Réservoir de carburant métallique de grande autonomie avec trappe de nettoyage.
- Bouton d'arrêt d'urgence avec accès externe usiné.
- Protection des parties chaudes.
- Armoire de commande avec protection magnétothermique.
- Chargeur de batterie électronique, batterie sans entretien et coupe batterie.
- Point de levage.

8 / Équipement en option

La Gamme **Industrielle** a l'équipement en option suivant (groupes insonorisés):

○ Options électriques

- Protection différentiel Schneider.
- Armoire inverseur de contacteurs Schneider.
- Armoire inverseur Socomec.

○ Options moteur - alternateur

- Régulateur/gestion électronique moteur (pour des modèles avec régulation mécanique).
- Préfiltre carburant séparateur particules.
- Pompe de vidange d'huile.
- Kit vanne 6 voies avec connecteurs rapides.
- Syst. de remplissage automatique avec pompe.
- Syst. de remplissage automatique sans pompe.
- Kit SuperSilent.
- Résistances anti-condensation.
- Système impregnation supérieur alternateur.
- AVR MX341 + PMG ± 1% STAMFORD.
- AVR MX321 + PMG ± 0,5% STAMFORD.

○ Options mécaniques

- Châssis avec bac de rétention.
- Detecteur fuite liquide (bac nécessaire)
- Plein capot en acier inoxydable (304).
- Capot empilable.
- Châssis galvanisé.
- Réservoir avec bac de rétention.
- Réservoir externe 400 l (ROTH DUO SYSTEM).
- Réservoir externe 620 l (ROTH DUO SYSTEM).
- Réservoir externe 1.000 l (ROTH DUO SYSTEM).
- Réservoir externe 1.500 l (ROTH DUO SYSTEM).
- Pieds ajustables.
- Amortissement, ressorts antivibratoires.
- Réservoir 24 h.
- Réservoir 48 h.
- Couleur spéciale.

○ Options communication

- Suppléments pour DSE 7320 MKII (modèles avec DSE 6020MKII).
- DSE 2157 8 sorties libres de potentiel (DSE 7320MKII nécessaire).
- DSE 2130 8 entrées (DSE 7320MKII nécessaire).
- DSE 2548 8 diodes LED (DSE 7320MKII nécessaire).
- GSM modem (RS232) (DSE 7320MKII nécessaire).
- DSE 855.
- DSE 890 webnet.
- Carte de contrôle DSE 7420.
- DSE 334 surveillance réseau.
- Kit synchro DSE 8610 (MINT Auto Start).
- Kit synchro DSE 8620 (SpTM).

Livraison standard des Kits Synchro:

Kit Synchro DSE 8610 (MINT Auto Start). Il comprend:

- Carte de contrôle DSE 8610 MKII.
- Régulateur électronique moteur.
- PMG.
- Disjoncteur motorisé.
- Contacteurs de terre.
- Testing.

Kit Synchro DSE 8620 (SpTM). Il comprend:

- Carte de contrôle DSE 8620 MKII.
- Régulateur électronique moteur.
- PMG.
- Testing.

*Le Kit SuperSilent inclut masse lourde - alternateur et échappement -50dB(A).

Vérifiez la disponibilité de ces options selon le modèle.
Vérifiez la disponibilité d'autres options.

Directives et Réglementations

○ **NORMES ENVIRONNEMENTALES** ISO 8528-1:2018: 25°C, 100kPa y 30% humidité relative:

- **Prime Power (PRP):** Données de puissance électrique disponible à charge variable sans limite d'heures par ans. Il est permis une surcharge du 10% pendant 1heure chaque 2. Conformément à la norme ISO 8528-1:2018.
- **Emergency Standby Power (ESP):** Données de puissance électrique disponible à charge variable au cas d'urgence conformément à la norme ISO 8528-1:2018.

Le Groupe Électrogène DAGARTECH dispose de **marquage CE** qui inclut les suivantes directives:

- **2006/42/CE.** Directive sur la sécurité des machines.
- **EN ISO 8528-13:2016.** Partie 13 : Sécurité Groupes électrogènes à courant alternatif entraînés par des moteurs alternatifs à combustion interne.
- **2014/35/UE.** Directive Basse Tension.
- **2000/14/CE¹.** Directive sur les émissions sonores. Niveaux de puissance acoustique évalués selon la procédure établie conformément à la directive indiquée.
- **2011/65/UE.** Directive 2011/65/UE relative aux restrictions d'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques (RoHS 2).

¹La présente directive ne s'applique pas aux groupes électrogènes de plus de 400 kW.